

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ,
ПРОМЫШЛЕННОЙ, РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
АЛМАТИНСКИЙ ФИЛИАЛ**

**АО "НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И СЕРТИФИКАЦИИ"
050035, г. Алматы, Ауэзовский район, мкр. 8, дом 83, корпус 2, 3
Аттестат аккредитации № KZ.T.02.0498 от "18" июня 2020 г.**



**KZ.T.02.0498
TESTING**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 1538/С от "19" июля 2023 г.**

**Всего страниц: 3
Страница: 1**

<p>Основание для испытаний</p> <p>Вид испытаний</p> <p>Наименование продукции*</p> <p>Фирма, страна-изготовитель*</p> <p>Заказчик*</p> <p>(наименование, адрес, БИН)</p> <p>Количество представленных образцов продукции</p> <p>НД на продукцию</p> <p>Место проведения испытаний</p> <p>Дата поступления образцов</p> <p>Сроки проведения испытаний:</p> <p>Условия проведения испытаний</p>	<p>Акт отбора образцов ОПС Западно-Казахстанского филиала АО "НаЦЭкС" от "16" июня 2023 г.</p> <p>Сертификационные испытания</p> <p>Арматура полимерная стеклокомпозитная (АСК) периодического профиля для армирования бетонных конструкций диам. 8 мм, 10 мм, 13 мм</p> <p>ТОО "Темплет", Республика Казахстан</p> <p>ТОО "Темплет", (БИН 2254018154)</p> <p>ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1</p> <p>Арматура стеклокомпозитная по 1 м по 5шт.: АСК-8-800-50; АСК-10-800-50; АСК-13-800-50;</p> <p>ТР РК №1202 от 17.11.2010 г., ТР РК № 348-НҚ от 21.05.2021 г., ГОСТ 31938-2012</p> <p>Лаборатория климатических и механических испытаний</p> <p>23.06.2023 г.</p> <p>26.06.2023 г. - 19.07.2023 г.</p> <p>температура 22 °С</p> <p>относительная влажность 68 %</p> <p>атмосферное давление 691,7 мм.рт.ст.</p>
---	---

Результаты испытаний:

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
Классификация, ГОСТ 31938-2012, п. 8.1; Визуально	По типу непрерывного армирующего наполнителя АКП подразделяют на виды: - АСК - стеклокомпозитную; - АБК - базальтокомпозитную; - АУК - углекомпозитную; - ААК - арамидокомпозитную; - АКК - комбинированную композитную.	АСК стеклокомпозитная
Основные параметры и размеры, мм, ГОСТ 31938-2012, п. 8.2;	АКП выпускают номинальными диаметрами, приведенными в таблице 1: - 4, 6, 8, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32. Примечание - Допускается изготавливать АКП других номинальных диаметров при условии соответствия требованиям настоящего стандарта.	13 мм
ГОСТ 31938-2012, п. 8; Визуально	АКП должна изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке, и соответствовать требованиям настоящего стандарта.	АКП изготавливается по технологической документации и соответствует требованиям настоящего стандарта

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
<p>Физико-механические характеристики: ГОСТ 31938-2012, п. 8.5;</p> <p>Предел прочности при растяжении, МПа ГОСТ 12004-81</p>	<p>Физико-механические характеристики АКП различных видов должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 4:</p> <p>Предел прочности при растяжении: - не менее 800 МПа</p>	<p>d = 13 мм Обр.1 - 894,3 МПа Обр.2 - 897,9 МПа Обр.3 - 896,2 МПа</p>
<p>Модуль упругости при растяжении, ГПа ГОСТ 12004-81</p>	<p>Модуль упругости при растяжении: - не менее 50 ГПа</p>	<p>d = 13 мм Обр.1 - 55,5 ГПа Обр.2 - 54,6 ГПа Обр.3 - 55,8 ГПа</p>
<p>Предел прочности при сжатию МПа ГОСТ 4651-82</p>	<p>Предел прочности при сжатию: - не менее 300 МПа</p>	<p>d = 13 мм Обр.1 - 322,8 МПа Обр.2 - 324,2 МПа Обр.3 - 323,1 МПа</p>
<p>Предел прочности при поперечном срезе, МПа ГОСТ 31938-2012, приложение Г</p>	<p>Предел прочности при поперечном срезе: Не менее 150 МПа</p>	<p>d = 13 мм Обр.1 - 170,1 МПа Обр.2 - 169,5 МПа Обр.3 - 168,8 МПа</p>
<p>Внешний вид и качество поверхности ГОСТ 31938-2012, п.8.1 Визуальный</p>	<p>В изделиях не допускаются: Сколы, расслаивания, раковины.</p> <p>Задиры с порывом навивки.</p> <p>Вмятины от механического воздействия с повреждениями волокон.</p>	<p>Сколы, расслаивания и раковины отсутствуют</p> <p>Задиры с порывом навивок отсутствуют</p> <p>Вмятин от механического воздействия не обнаружено</p>
<p>Маркировка ГОСТ 31938-2012 Визуальный</p>	<p>Упаковка продукции должна иметь четкую легко читаемую маркировку.</p> <p>Маркировку осуществляют с помощью этикеток</p> <p>Маркировку наносят на этикетку печатным образом.</p> <p>Число изделий в упаковочной единице.</p>	<p>Маркировка четкая и легко читаемая</p> <p>Маркировка осуществлена с помощью этикеток</p> <p>Маркировка нанесена печатным образом</p> <p>Имеется</p>

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
<p>Маркировка ГОСТ 31938-2012 Визуальный</p> <p>№ 348-НҚ от 21.05.2021 г. Визуальный</p>	<p>Штамп контроллера ОТК и подпись упаковщика;</p> <p>Общая длина в упаковочной единице;</p> <p>Информация для потребителя на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах) по применению и текст в маркировке наносятся на казахском и русском языках.</p> <p>Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).</p> <p>В информации для потребителя дополнительно может быть указано наименование (обозначение) документа по стандартизации, в соответствии с которым изготовлена (произведена) продукция.</p> <p>В информации для потребителя о продукции указывается наименование продукции.</p> <p>В информации для потребителя указывается наименование и местонахождение (юридический адрес) изготовителя и организации.</p>	<p>Имеется штамп ОТК</p> <p>Общая длина указана</p> <p>Информация для потребителя расположена в удобном для чтения месте</p> <p>Маркировка нанесена на государственном и русском языках</p> <p>ГОСТ 31938-2012</p> <p>Маркировка нанесена на государственном и русском языках</p> <p>ТОО "Темплет" ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1</p>

(Примечание: * - данные предоставленные заказчиком;

** - указываются, предоставленные заказчиком).

Начальник ИЛ _____ А.С. Молдахметова

Ответственные исполнители:

Ведущий специалист ИЛ _____ Ә.М. Касымбеков

Протокол оформил:

Специалист I категории _____ М.Е. Мамыков

Дата выдачи протокола: 19.07.2023

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям!
Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории строительной,

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ,
ПРОМЫШЛЕННОЙ, РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
АЛМАТИНСКИЙ ФИЛИАЛ**

АО "НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И СЕРТИФИКАЦИИ"
050035, г. Алматы, Ауэзовский район, мкр. 8, дом 83, корпус 2, 3
Аттестат аккредитации № KZ.T.02.0498 от "18" июня 2020 г.



KZ.T.02.0498
TESTING

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 1537/С от "19" июля 2023 г.

Всего страниц: 3
Страница: 1

<p>Основание для испытаний</p> <p>Вид испытаний</p> <p>Наименование продукции*</p> <p>Фирма, страна-изготовитель* Заказчик* (наименование, адрес, БИН) Количество представленных образцов продукции НД на продукцию</p> <p>Место проведения испытаний Дата поступления образцов Сроки проведения испытаний: Условия проведения испытаний</p>	<p>Акт отбора образцов ОПС Западно-Казахстанского филиала АО "НаЦЭкС" от "16" июня 2023 г.</p> <p>Сертификационные испытания</p> <p>Арматура полимерная стеклокомпозитная (АСК) периодического профиля для армирования бетонных конструкций диам. 8 мм, 10 мм, 13 мм</p> <p>ТОО "Темплет", Республика Казахстан ТОО "Темплет", (БИН 2254018154) ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1</p> <p>Арматура стеклокомпозитная по 1 м по 5шт.: АСК-8-800-50; АСК-10-800-50; АСК-13-800-50; ТР РК №1202 от 17.11.2010 г., ТР РК № 348-НҚ от 21.05.2021 г., ГОСТ 31938-2012</p> <p>Лаборатория климатических и механических испытаний 23.06.2023 г. 26.06.2023 г. - 19.07.2023 г. температура 22 °С относительная влажность 68 % атмосферное давление 691,7 мм.рт.ст.</p>
---	---

Результаты испытаний:

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
<p>Классификация, ГОСТ 31938-2012, п. 8.1; Визуально</p>	<p>По типу непрерывного армирующего наполнителя АКП подразделяют на виды: - АСК - стеклокомпозитную; - АБК - базальтокомпозитную; - АУК - углекомпозитную; - ААК - арамидокомпозитную; - АКК - комбинированную композитную.</p>	<p>АСК стеклокомпозитная</p>
<p>Основные параметры и размеры, мм, ГОСТ 31938-2012, п. 8.2;</p>	<p>АКП выпускают номинальными диаметрами, приведенными в таблице 1: - 4, 6, 8, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32.</p>	<p>10 мм</p>
<p>ГОСТ 31938-2012, п. 8; Визуально</p>	<p>АКП должна изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке, и соответствовать требованиям настоящего стандарта.</p>	<p>АКП изготавливается по технологической документации и соответствует требованиям настоящего стандарта</p>

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
<p>Физико-механические характеристики: ГОСТ 31938-2012, п. 8.5;</p> <p>Предел прочности при растяжении, МПа ГОСТ 12004-81</p> <p>Модуль упругости при растяжении, ГПа ГОСТ 12004-81</p> <p>Предел прочности при сжатии МПа ГОСТ 4651-82</p> <p>Предел прочности при поперечном срезе, МПа ГОСТ 31938-2012, приложение Г</p> <p>Внешний вид и качество поверхности ГОСТ 31938-2012, п.8.1 Визуально</p> <p>Маркировка ГОСТ 31938-2012 Визуально</p>	<p>Физико-механические характеристики АКП различных видов должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 4:</p> <p>Предел прочности при растяжении: - не менее 800 МПа</p> <p>Модуль упругости при растяжении: - не менее 50 ГПа</p> <p>Предел прочности при сжатии: - не менее 300 МПа</p> <p>Предел прочности при поперечном срезе: - не менее 150 МПа</p> <p>В изделиях не допускаются: Сколы, расслаивания, раковины.</p> <p>Задиры с порывом навивки.</p> <p>Вмятины от механического воздействия с повреждениями волокон.</p> <p>Упаковка продукции должна иметь четкую легко читаемую маркировку.</p> <p>Маркировку осуществляют с помощью этикеток</p> <p>Маркировку наносят на этикетку печатным образом.</p> <p>Число изделий в упаковочной единице.</p>	<p>d = 10 мм Обр.1 - 897,3 МПа Обр.2 - 894,8 МПа Обр.3 - 895,5 МПа</p> <p>d = 10 мм Обр.1 - 56,4 ГПа Обр.2 - 55,7 ГПа Обр.3 - 54,9 ГПа</p> <p>d = 10 мм Обр.1 - 322,2 МПа Обр.2 - 323,2 МПа Обр.3 - 321,8 МПа</p> <p>d = 10 мм Обр.1 - 169,5 МПа Обр.2 - 168,7 МПа Обр.3 - 168,4 МПа</p> <p>Сколы, расслаивания и раковины отсутствуют</p> <p>Задиры с порывом навивок отсутствуют</p> <p>Вмятин от механического воздействия не обнаружено</p> <p>Маркировка четкая и легко читаемая</p> <p>Маркировка осуществлена с помощью этикеток</p> <p>Маркировка нанесена печатным образом</p> <p>Имеется</p>

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
<p>Маркировка ГОСТ 31938-2012 Визуально</p> <p>№ 348-НҚ от 21.05.2021 г. Визуально</p>	<p>Штамп контроллера ОТК и подпись упаковщика;</p> <p>Общая длина в упаковочной единице;</p> <p>Информация для потребителя на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах) по применению и текст в маркировке наносятся на казахском и русском языках.</p> <p>Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).</p> <p>В информации для потребителя дополнительно может быть указано наименование (обозначение) документа по стандартизации, в соответствии с которым изготовлена (произведена) продукция.</p> <p>В информации для потребителя о продукции указывается наименование продукции.</p> <p>В информации для потребителя указывается наименование и местонахождение (юридический адрес) изготовителя и организации.</p>	<p>Имеется штамп ОТК</p> <p>Общая длина указана</p> <p>Информация для потребителя расположена в удобном для чтения месте</p> <p>Маркировка нанесена на государственном и русском языках</p> <p>ГОСТ 31938-2012</p> <p>Маркировка нанесена на государственном и русском языках</p> <p>ТОО "Темплет" ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1</p>

(Примечание: * - данные предоставленные заказчиком;

** - указываются, предоставленные заказчиком).

Начальник ИЛ  А.С. Молдахметова

Ответственные исполнители:

Ведущий специалист ИЛ  Э.М. Касымбеков

Протокол оформил:

Специалист I категории  М.Е. Мамыков

Дата выдачи протокола: 19.07.2023

*Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям!
Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории строительной,
промышленной, радиоэлектронной и бытовой продукции, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!*

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ,
ПРОМЫШЛЕННОЙ, РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
АЛМАТИНСКИЙ ФИЛИАЛ**

АО "НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И СЕРТИФИКАЦИИ"
050035, г. Алматы, Ауэзовский район, мкр. 8, дом 83, корпус 2, 3
Аттестат аккредитации № KZ.T.02.0498 от "18" июня 2020 г.



KZ.T.02.0498
TESTING

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 1536/С от "19" июля 2023 г.

Всего страниц: 3
Страница: 1

Основание для испытаний

Акт отбора образцов ОПС Западно-Казахстанского филиала АО "НаЦЭкС" от "16" июня 2023 г.

Вид испытаний

Сертификационные испытания

Наименование продукции*

Арматура полимерная стеклокомпозитная (АСК) периодического профиля для армирования бетонных конструкций диам. 8 мм, 10 мм, 13 мм

Фирма, страна-изготовитель*

ТОО "Темплет", Республика Казахстан

Заказчик*

ТОО "Темплет", (БИН 2254018154)

(наименование, адрес, БИН)

ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1

Количество представленных

Арматура стеклокомпозитная по 1 м по 5шт.: АСК-8-800-50;

образцов продукции

АСК-10-800-50; АСК-13-800-50;

НД на продукцию

ТР РК №1202 от 17.11.2010 г., ТР РК № 348-НҚ от 21.05.2021 г.,

ГОСТ 31938-2012

Место проведения испытаний

Лаборатория климатических и механических испытаний

Дата поступления образцов

23.06.2023 г.

Сроки проведения испытаний:

26.06.2023 г. - 19.07.2023 г.

Условия проведения испытаний

температура 22 °С

относительная влажность 68 %

атмосферное давление 691,7 мм.рт.ст.

Результаты испытаний:

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
Классификация, ГОСТ 31938-2012, п. 8.1; Визуально	По типу непрерывного армирующего наполнителя АКП подразделяют на виды: - АСК - стеклокомпозитную; - АБК - базальтокомпозитную; - АУК - углекомпозитную; - ААК - арамидокомпозитную; - АКК - комбинированную композитную.	АСК стеклокомпозитная
Основные параметры и размеры, мм, ГОСТ 31938-2012, п. 8.2;	АКП выпускают номинальными диаметрами, приведенными в таблице 1: - 4, 6, 8, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32.	8 мм
ГОСТ 31938-2012, п. 8; Визуально	АКП должна изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке, и соответствовать требованиям настоящего стандарта.	АКП изготавливается по технологической документации и соответствует требованиям настоящего стандарта

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
<p>Физико-механические характеристики: ГОСТ 31938-2012, п. 8.5;</p> <p>Предел прочности при растяжении, МПа ГОСТ 12004-81</p>	<p>Физико-механические характеристики АКП различных видов должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 4:</p> <p>Предел прочности при растяжении: - не менее 800 МПа</p>	<p>d = 8 мм Обр.1 - 889,6 МПа Обр.2 - 891,5 МПа Обр.3 - 893,7 МПа</p>
<p>Модуль упругости при растяжении, ГПа ГОСТ 12004-81</p>	<p>Модуль упругости при растяжении: - не менее 50 ГПа</p>	<p>d = 8 мм Обр.1 - 56,4 ГПа Обр.2 - 55,7 ГПа Обр.3 - 56,8 ГПа</p>
<p>Предел прочности при сжатии МПа ГОСТ 4651-82</p>	<p>Предел прочности при сжатии: - не менее 300 МПа</p>	<p>d = 8 мм Обр.1 - 323,5 МПа Обр.2 - 324,1 МПа Обр.3 - 323,6 МПа</p>
<p>Предел прочности при поперечном срезе, МПа ГОСТ 31938-2012, приложение Г</p>	<p>Предел прочности при поперечном срезе: - не менее 150 МПа</p>	<p>d = 8 мм Обр.1 - 170,2 МПа Обр.2 - 169,4 МПа Обр.3 - 170,1 МПа</p>
<p>Внешний вид и качество поверхности ГОСТ 31938-2012, п.8.1 Визуально</p>	<p>В изделиях не допускаются: Сколы, расслаивания, раковины.</p> <p>Задир с порывом навивки.</p> <p>Вмятины от механического воздействия с повреждениями волокон.</p>	<p>Сколы, расслаивания и раковины отсутствуют</p> <p>Задир с порывом навивок отсутствуют</p> <p>Вмятин от механического воздействия не обнаружено</p>
<p>Маркировка ГОСТ 31938-2012 Визуально</p>	<p>Упаковка продукции должна иметь четкую легко читаемую маркировку.</p> <p>Маркировку осуществляют с помощью этикеток</p> <p>Маркировку наносят на этикетку печатным образом.</p> <p>Число изделий в упаковочной единице.</p>	<p>Маркировка четкая и легко читаемая</p> <p>Маркировка осуществлена с помощью этикеток</p> <p>Маркировка нанесена печатным образом</p> <p>Имеется</p>

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
Маркировка ГОСТ 31938-2012 Визуально	Штамп контроллера ОТК и подпись упаковщика;	Имеется штамп ОТК
№ 348-НҚ от 21.05.2021 г. Визуально	Общая длина в упаковочной единице;	Общая длина указана
	Информация для потребителя на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах) по применению и текст в маркировке наносятся на казахском и русском языках.	Информация для потребителя расположена в удобном для чтения месте
	Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).	Маркировка нанесена на государственном и русском языках
	В информации для потребителя дополнительно может быть указано наименование (обозначение) документа по стандартизации, в соответствии с которым изготовлена (произведена) продукция.	ГОСТ 31938-2012
	В информации для потребителя о продукции указывается наименование продукции.	Маркировка нанесена на государственном и русском языках
	В информации для потребителя указывается наименование и местонахождение (юридический адрес) изготовителя и организации.	ТОО "Темплет" ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1

(Примечание: * - данные предоставленные заказчиком;

** - указываются, предоставленные заказчиком).

Начальник ИЛ _____ А.С. Молдахметова

Ответственные исполнители:

Ведущий специалист ИЛ _____ Ө.М. Касымбеков

Протокол оформил:

Специалист I категории _____ М.Е. Мамыков

Дата выдачи протокола: 19.07.23г

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям!
Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории строительной,
промышленной, радиоэлектронной и бытовой продукции, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ,
ПРОМЫШЛЕННОЙ, РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
АЛМАТИНСКИЙ ФИЛИАЛ**

**АО "НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И СЕРТИФИКАЦИИ"
050035, г. Алматы, Ауэзовский район, мкр. 8, дом 83, корпус 2, 3
Аттестат аккредитации № KZ.T.02.0498 от "18" июня 2020 г.**



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№1539/С ПБ от "19" июля 2023 г.**

**Всего страниц: 2
Приложение: 1**

Основание для испытаний	Акт отбора образцов ОПС Западно-Казахстанского филиала АО "НаЦЭкС" от "16" июня 2023 г.
Вид испытаний	Сертификационные испытания
Наименование продукции*	Арматура полимерная стеклокомпозитная (АСК) периодического профиля для армирования бетонных конструкций диам. 8 мм, 10 мм, 13 мм
Фирма, страна-изготовитель*	ТОО "Темплет", Республика Казахстан
Заказчик*	ТОО "Темплет", (БИН 2254018154)
(наименование, адрес, БИН)	ЗКО, г. Уральск, ул. Жданова, здание 1
Количество представленных образцов продукции	Арматура стеклокомпозитная по 1 м по 5шт.: АСК-8-800-50; АСК-10-800-50; АСК-13-800-50;
НД на продукцию	ГОСТ 31938-2012
Место проведения испытаний	Лаборатория по пожарной безопасности
Дата поступления образцов	23.06.2023 г.
Сроки проведения испытаний:	26.06.2023 г. - 19.07.2023 г.
Условия проведения испытаний:	температура 21 °С относительная влажность 69 % атмосферное давление 690,8 мм.рт.ст.

Результаты испытаний:

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
Пожаробезопасность: Группа трудногорючих и горючих твердых материалов, ГОСТ 12.1.044-2018, °С % сек	По значению максимального приращения температуры Δt_{max} и потере массы Δm материалы классифицируют: трудногорючие - $\Delta t < 60$ °С; $\Delta m < 60$ %; горючие - $\Delta t \geq 60$ °С; $\Delta m \geq 60$ %; Горючие материалы в зависимости от времени (t) достижения Δt_{max} подразделяются на - трудновоспламеняемые- $t > 4$ мин; средней воспламеняемости $0,5 \leq t \leq 4$ мин; легковоспламеняемые $t \leq 0,5$ мин;	$\Delta t = 216$ °С; $\Delta m = 62$ %; $t = 156$ с Относится к горючим материалам средней воспламеняемости

Наименование показателей, единица измерения, НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические значения
1	2	3
Коэффициент дымообразования, $\text{м}^2 \cdot \text{кг}^{-1}$, ГОСТ 12.1.044-2018	<p>Различают три группы материала Д1 - с малой дымообразующей способностью коэффициент дымообразования до $50 \text{ м}^2 \cdot \text{кг}^{-1}$ включ.;</p> <p>Д2 - с умеренной дымообразующей способностью коэффициент дымообразования св. 50 до $500 \text{ м}^2 \cdot \text{кг}^{-1}$ включ.;</p> <p>Д3 - с высокой дымообразующей способностью коэффициент дымообразования св. $500 \text{ м}^2 \cdot \text{кг}^{-1}$.</p>	<p>Д2</p> <p>126,3 $\text{м}^2/\text{кг}$.</p>
<p>Вывод: Арматура стеклокомпозитная АСК для армирования бетонных конструкции диаметром от $\varnothing 8$ мм, $\varnothing 10$ мм, $\varnothing 13$ мм относится к группе горючих материалов средней воспламеняемости и имеет следующий показатель пожарной опасности:</p> <p>- группа дымообразующей способности Д2 - с умеренной дымообразующей способностью.</p>		

(Примечание: * - данные предоставленные заказчиком;

** - указываются, предоставленные заказчиком).

Начальник ИЛ _____ А.С. Молдахметова

Ответственные исполнители:

Ведущий специалист ИЛ _____ Э.М. Касымбеков

Протокол оформил:

Ведущий специалист ИЛ _____ Э.М. Касымбеков

Дата выдачи протокола: _____

*Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям!
Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории строительной, промышленной, радиоэлектронной и бытовой продукции, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!*